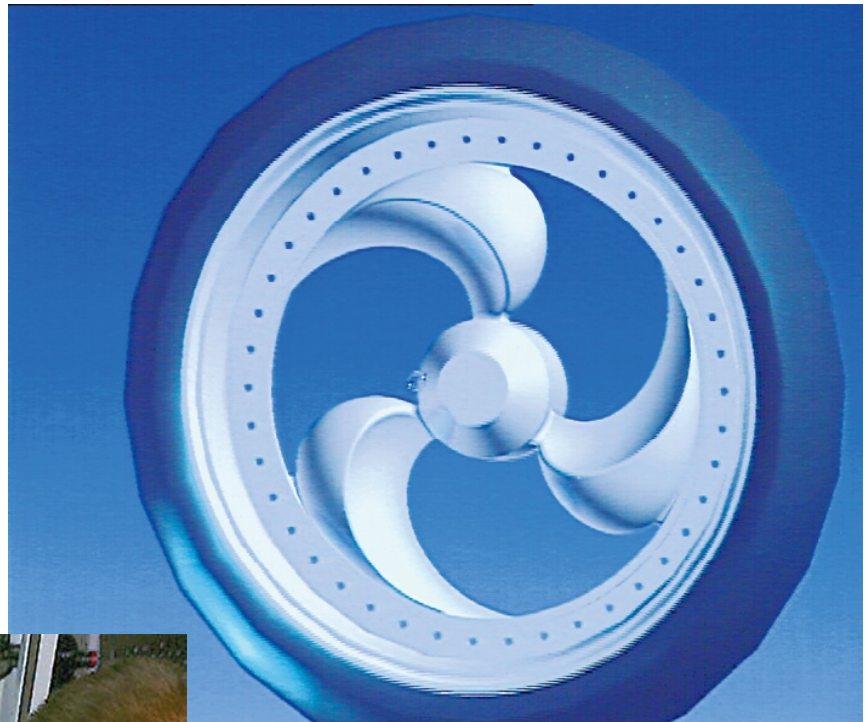


Die Daten der Felgen sind am Bildschirm zum Fräsen aufbereitet.



Die dreidimensionale Felge wird am Stück aus einem 100 Kilo schweren Aluminium-Block gefräst.

Finish der dreidimensionalen Felge auf einer Drei-Achs-Fräsmaschine.

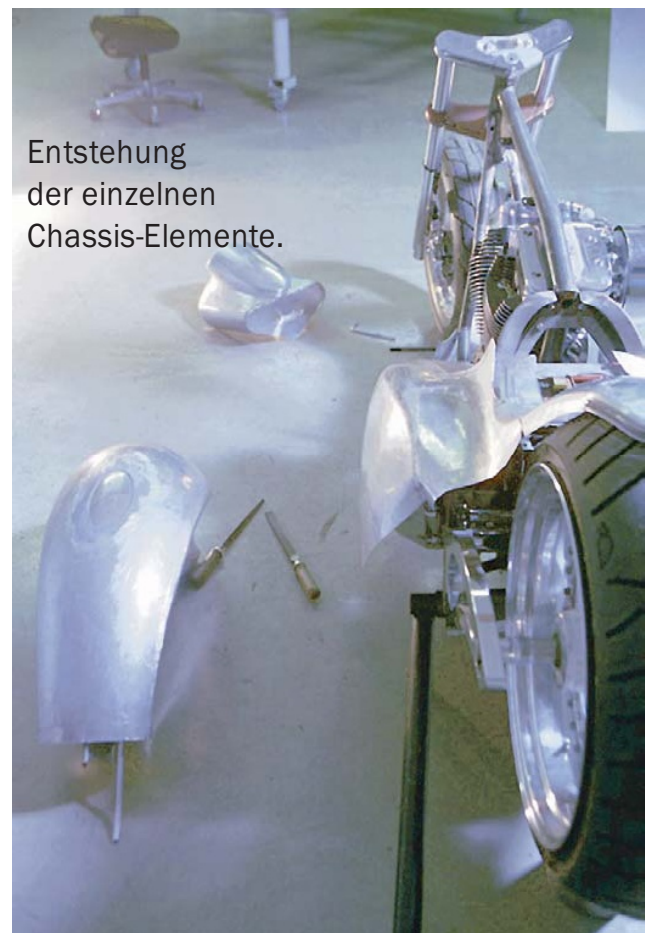




Nach dem Einscannen des Klee-Modells entsteht aus einzelnen Holzfrästeilen das Klopffmodell für die Karosseriearbeiten. Rechts Beginn der ca. 400 Stunden dauernden Blecharbeiten.



Anpassen der Lampenverkleidung an die Gabelbrücken.



Entstehung
der einzelnen
Chassis-Elemente.